



XCMG XC908-EV

Preis: PREIS AUF ANFRAGE

Kurzbeschreibung

Der XCMG XC908-EV ist ein vollständig elektrischer, kompakter Radlader, der sich durch hohe Wendigkeit, Effizienz und Nachhaltigkeit auszeichnet. Dank des leistungsstarken Permanentmagnet-Synchronmotors und einer Lithium-Eisenphosphat-Batterie (wahlweise 20,5 oder 26,5 kWh) eignet sich diese Maschine ideal für Arbeiten in städtischen Bereichen, in der Landwirtschaft, oder in Innenräumen.

Serienmäßig ausgestattet mit hydraulischem Schnellwechsler, einer FOPS/ROPS-zertifizierten Kabine, Heizung sowie intuitiver Joystick-Bedienung bietet der XC908-EV einen hohen Bedienkomfort. Der kleine Wendekreis, der leise Betrieb und die niedrigen Betriebskosten machen diesen Radlader zu einer intelligenten Wahl für emissionsfreies Arbeiten.

Produktbeschreibung

Mit dem XCMG XC908-EV präsentiert XCMG einen kompakten elektrischen Radlader, der exakt auf die praktischen Anforderungen moderner Bau- und Dienstleistungsunternehmen abgestimmt ist. Diese Maschine wurde für Einsatzbereiche entwickelt, in denen emissionsfreies Arbeiten längst keine Option mehr, sondern eine Notwendigkeit ist. Ob innerstädtische Baustellen, landwirtschaftliche Anwendungen oder Arbeiten in geschlossenen Hallen – der XC908-EV beweist, dass elektrisches Arbeiten keinerlei Kompromisse bei Leistung oder Produktivität erfordert.

Während herkömmliche Radlader mit Dieselmotoren arbeiten, setzt der XC908-EV auf einen hocheffizienten Permanentmagnet-Synchronmotor in Kombination mit einem robusten Batteriesystem (20,5 oder 26,5 kWh). Das Ergebnis ist ein leiser, sauberer und gleichzeitig kraftvoller Antrieb – vollkommen emissionsfrei und mit minimalem ökologischem Fußabdruck. In der Praxis bedeutet das eine deutlich verbesserte Kommunikation rund um die Maschine, geringere Ermüdung für den Fahrer und problemloses Arbeiten in Bereichen mit strengen Lärm- oder Emissionsauflagen.

Der XC908-EV ist keine umgerüstete konventionelle Maschine, sondern wurde von Grund auf als vollwertiger elektrischer Radlader entwickelt. Die Bedienung über den integrierten FNR-Joystick ist

direkt und präzise; dank des elektrohydraulischen Load-Sensing-Systems reagiert die Maschine sanft, kontrolliert und exakt. Besonders hervorzuheben ist die hohe Wendigkeit: Mit kurzer Radstandlänge, kompakter Bauweise und einer 42°-Knicklenkung lässt sich dieser Radlader mühelos auch in beengten Arbeitsbereichen manövrieren – ohne Abstriche bei der Stabilität.

Auch in puncto Komfort überzeugt der XC908-EV. Die großzügig gestaltete, vollständig ROPS- und FOPS-zertifizierte Kabine ist mit einer Heizung ausgestattet und ergonomisch für lange Arbeitstage ausgelegt. Bedienkomfort, Sichtverhältnisse und Sicherheit wurden bis ins Detail optimiert – von verstellbarem Sitz und Lenksäule bis hin zu einem angenehm niedrigen Geräuschpegel in der Kabine.

Leistungsmäßig steht der XC908-EV seinen dieselbetriebenen Pendanten in nichts nach. Mit einem Eigengewicht von 2.835 kg und einer Hubkraft von bis zu 1.824 kg eignet sich die Maschine hervorragend zum Laden, Umsetzen von Material sowie für den Einsatz verschiedenster Anbaugeräte über das serienmäßige hydraulische Schnellwechselsystem. Die Kombination aus praxisgerechter Einsatzdauer (3–5 Stunden, abhängig von der Belastung), flexiblen Lademöglichkeiten (AC und DC) und niedrigen Betriebskosten macht den XC908-EV zu einer wirtschaftlich attraktiven Lösung für Unternehmen, die nachhaltig und zukunftsorientiert investieren möchten.

Technische Daten	
Schaufelvolumen	0,4 m ³
Wendekreis	3419 mm
Höhe bis Oberkante Dach	2315 mm
Maximale Kipp-/Schütthöhe	2550 mm
Lenkwinkel	42 °
Gesamtbreite	1578 mm
Gesamtlänge mit Schaufel	4305 mm
Radstand	1700 mm
Spurweite	1015 mm
Reifengröße	30/15.5-15
Akkukapazität	26,5 kWh
Akkutyp	LFP (Lithium-Eisenphosphat)
Batteriespannung	76,8 V
Ladezeit (Schnellladung)	1,5 h
Ladezeit (Standard)	6 h
Fahrmotorleistung	12 kW
Betriebsdauer	ca. 6 h

Technische Daten	
Eigengewicht	2835 kg
Maximale Hubkraft	1823 kg
Motorkühlung	Flüssigkeitskühlung
Maximale Geschwindigkeit	18 km/h
Differentialsperre	vorne und hinten
Maximale Ausbrechkraft	27 kN
Maximale Zugkraft	18 kN
Hydrauliköltank	26 L
Parkbremse	mechanisch
Bremssystem	hydraulisch
Lenkung	hydraulische Knicklenkung
Hydraulik-Zykluszeit	9 s
Hydraulikleistung (Arbeitskreis)	45,6 L/min